

DISCOVERY 220 T



P. F. C. Power Factor Corrector

Italiano

Discovery 220T

Advanced TIG device



220 T: Applicazioni

- Le dimensioni ed il rapporto peso-potenza erogata/ciclo termico lo rendono la migliore scelta sul mercato.
- Facile da trasportare, solo 18,5 kg, risulta ideale per piccole o medie officine, per manutenzione, industria alimentare, idraulica, oleodotti, strutture di acciaio medio pesanti.
- Discovery 220T è stato progettato per saldatori di ogni livello e si presta bene all'utilizzo in dimostrazioni e scuole di saldatura.



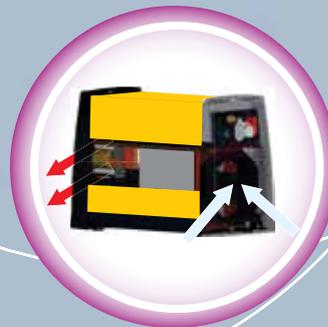
220 T: Comandi Remoti

- Connettore con contatti isolati per il controllo remoto dei parametri di saldatura.
- Possibile utilizzo di torce con potenziometri e pulsanti up/down.



Gruppo di raffreddamento

- Grazie alla connessione esterna il gruppo di raffreddamento è facilmente removibile.



220 T: Tunnel di ventilazione

- Le parti elettroniche rimangono ben isolate rispetto al flusso d'aria.



P.F.C. Power Factor Corrector

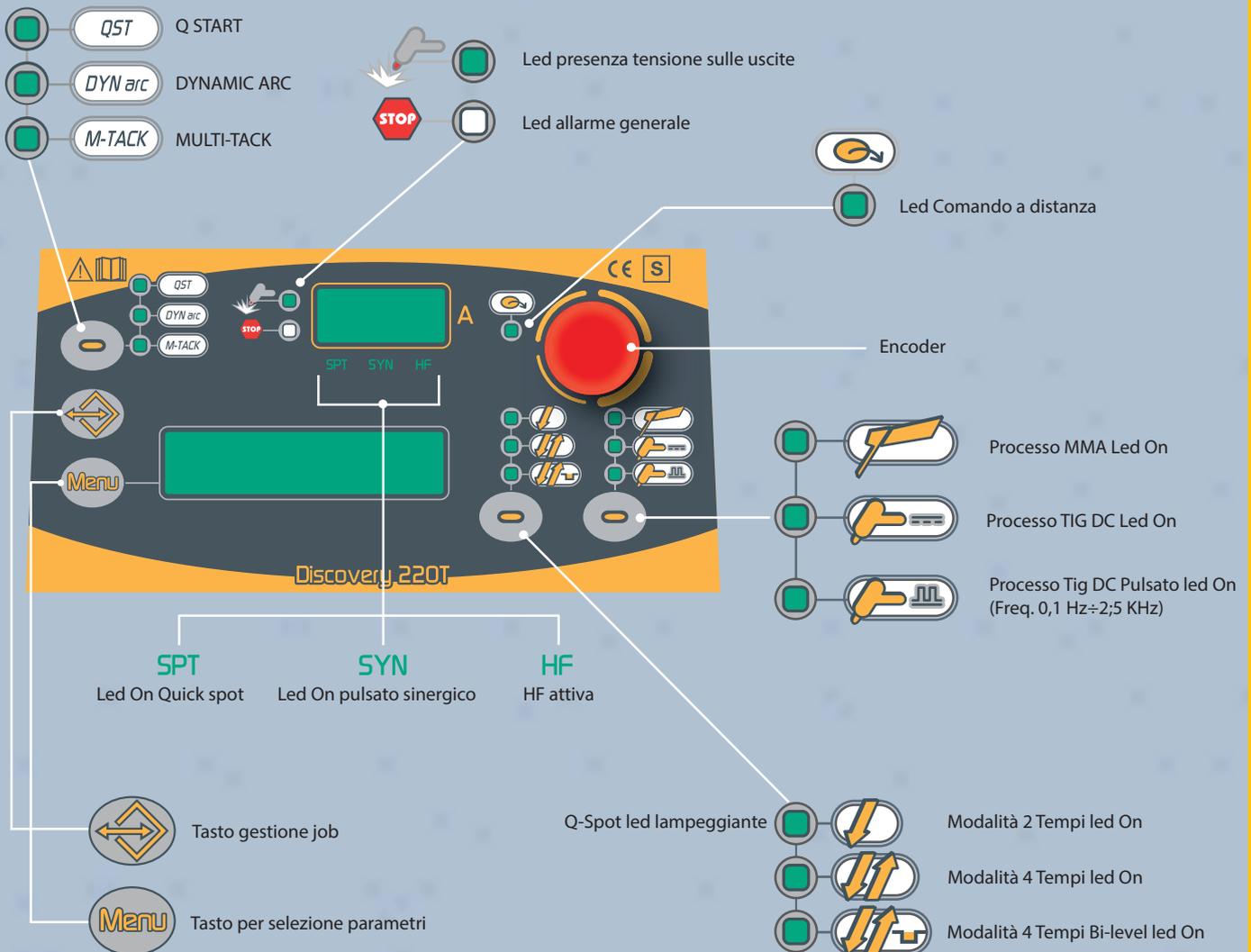
- Questo simbolo sottolinea la continua attenzione di Weco per i problemi dell'ecologia e l'introduzione di tecnologie innovative allo scopo di ridurre l'impatto ambientale del processo di saldatura nel suo complesso.
- Nella Serie Discovery 220 T sono state introdotte nuove soluzioni tecnologiche per ridurre le correnti armoniche immesse in rete in conformità alle future Norme Internazionali, per aumentare ulteriormente il rendimento dell'inverter di potenza, per ridurre la corrente assorbita da rete di oltre il 20%.
- Lo stesso cordone di saldatura si ottiene con minore energia elettrica, minore energia in generale e minori emissioni di CO2 per la salute del Pianeta.

Discovery 220T

Advanced TIG device

Pannello di controllo

Facile impostazione dei parametri di saldatura



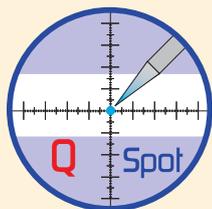
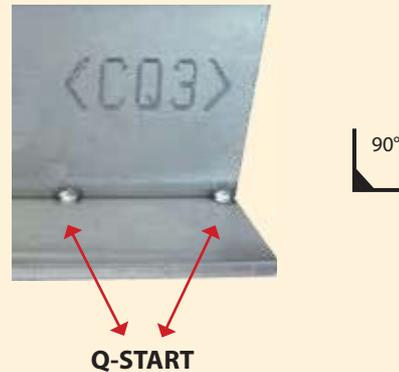
Discovery 220T

Advanced TIG device



Q-START

La funzionalità **Q START** (Quick start) agevola l'unione delle parti da saldare in fase iniziale della saldatura. Una serie di impulsi di durata regolabile crea un movimento del materiale fuso dei due lembi accelerandone l'unione. Molto utile nel caso di lembi con leggere aperture o con preparazione non regolare. L'alternanza d'impulsi di corrente alta e bassa cambia continuamente la geometria dell'arco elettrico facendolo passare da largo a stretto. Il movimento del materiale fuso, che segue la geometria dell'arco, fa in modo che i due lembi fusi si tocchino molto rapidamente. Si può regolare la durata della serie di impulsi (da 0,1 secondi fino a 10 secondi) in funzione dello spessore e della geometria della lamiera da saldare



Q-Spot

La funzionalità **Q-Spot** (Quick Spot) consente di ridurre al minimo i tempi di puntatura delle lamiere sottili. L'operatore appoggia comodamente l'elettrodo di tungsteno sopra il punto di fissaggio, ottenendo così un controllo perfetto del punto di giunzione. Dopo il sollevamento dell'elettrodo la macchina emette un impulso di corrente di saldatura di intensità molto elevata ma con un tempo cortissimo predefinito (da 0.01 Sec a 1 Sec). Il tempo dell'impulso varia a seconda della tipologia di lamiera da unire. Il punto saldato così si chiude istantaneamente con minimo apporto di calore lasciando il materiale bianco e pulito pressochè freddo.

Tubo (testa testa)
Ø 31,75 x 2 mm.



Puntatura (ad angolo)
spessore 0,6 mm.



Discovery 220T

Advanced TIG device



DYNAMIC ARC

La funzione **DYNAMIC ARC** consente di mantenere costante il prodotto Tensione x Corrente. Il generatore aumenta la corrente di saldatura al diminuire della tensione d'arco e diminuisce il valore di corrente di saldatura se la tensione d'arco aumenta. Il valore di DynARC si può regolare da un minimo di 10Ampere ad un massimo di 50Ampere ad ogni variazione di 1Volt sia essa positiva o negativa.

Vantaggi in saldatura della funzione DynARC:

Maggiore velocità di saldatura - Minori deformazioni plastiche del pezzo saldato. Maggiore penetrazione al vertice - Apporto termico concentrato solo sulla saldatura e non sulla zona circostante - Minore ossidazione del pezzo e quindi minori costi di rilavorazione post saldatura - Migliore controllo della prima passata in cianfrino (utile per tubisti e impiantisti) - Minore rischio di incollatura dell'elettrodo quando tocca il bagno fuso - Possibilità di lavorare con l'elettrodo molto vicino al bagno in modo di concentrarne l'arco.



Saldatura TIG con Dynamic Arc

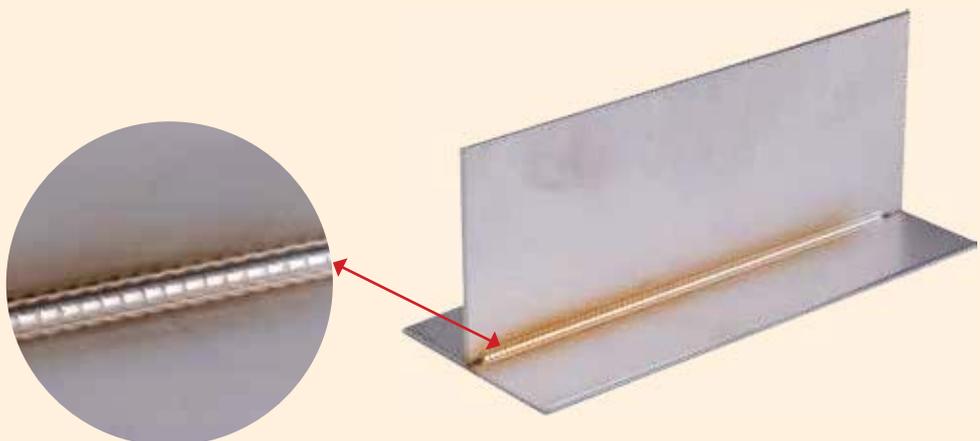


Saldatura TIG Normale



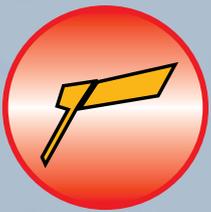
MULTITACK

Il sistema **MULTITACK** consente di ridurre al minimo l'apporto termico durante l'unione di due pezzi di spessore sottile. La serie di inneschi a breve distanza di tempo consente, durante la pausa tra un innesco e un altro, di raffreddare il materiale e quindi di limitare al minimo la sua deformazione. La possibilità di regolare la frequenza della serie di inneschi nell'unità di tempo consente di adattare l'arco elettrico alla velocità di saldatura e alla geometria del giunto.



Discovery 220T

Advanced TIG device



MMA

Elettrodi fino a 5mm di diametro in MMA. Arc Force e Hot Start regolabili in MMA



TIG DC

Innesco HF di alta qualità indicato per torce molto lunghe



Discovery 220T

Advanced TIG device

SETTORI DI APPLICAZIONE



Assemblaggio industriale

Manutenzione e riparazione

Cantieristica navale

Assemblaggi elettromeccanici

Riparazione macchine agricole

Impianti di condizionamento

Idraulica

Saldatura tubi

Serramenti metallici

Carpenteria



Discovery 220T						
	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	16A /25A					
	TIG - WIG			MMA		
$\%_{0_{40^{\circ}C}}$	40%	60%	100%	-	60%	100%
$\gt I_2$	220A	180A	160A	-	180A	150A
$\%_{RT}$	-	60%	100%	-	-	100%
$\gt I_2$	-	220A	180A	-	-	180A
I_2	5A - 220A			10A - 180A		
U_o	81V					
$P_{1 MAX}$	5.9KVA -5.8KW					
IP	23S					
	460 x 230 x 325mm					
	18,5Kg					
C.U.10						
	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	2,5A @					
$I_1 MAX$	1,0A					
$P_1 L/MIN$	565kW					
$P_{MAX L/MIN}$	1130W					
P_{MAX}	0,44MPa					
	4,5l					
IP	23S					
	530 x 230 x 210mm					
	12,0Kg					



EN60974-1/10
EN60974-1/12
EN 60974-2



WECO srl
Via S. Antonio 22 - Loc. Belvedere
36050 Tezze sul Brenta (Vicenza) - Italy
Tel +39 0424 561 943
fax +39 0424 561 944
info@weco.it - www.weco.it

Distributore: